

## FUEL CELL

**Publication number:** JP2234358 (A)

**Publication date:** 1990-09-17

**Inventor(s):** KANEHARA KENJI; ITO TOSHIHIKO; SAKAKIBARA YASUYUKI; OMICHI SHIGEKI; NISHIKAWA YOSHIHIRO +

**Applicant(s):** NIPPON SOKEN +

**Classification:**

- **international:** H01M8/04; H01M8/22; H01M8/04; H01M8/22; (IPC1-7): H01M8/04; H01M8/22

- **European:** H01M8/04C2

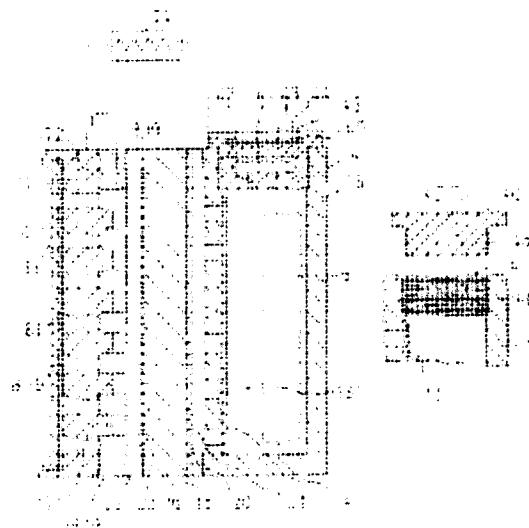
**Application number:** JP19890052952 19890307

**Priority number(s):** JP19890052952 19890307

### Abstract of JP 2234358 (A)

**PURPOSE:** To improve an output by converting a solid-state or gel-stage fuel into a gas-stage by physical or chemical means and using it as a fuel.

**CONSTITUTION:** Electricity is generated by using a solid fuel while the fuel being gasified. When a solid or gel fuel, if necessary with water, is injected to the inside of a separator 13 from a fuel injection hole 4 and heated or the pressure is decreased, the fuel and water are evaporated until they reaches saturated vapor pressure in the separator 13. The vapor is then permeated through a gas permeable membrane 14, reaches a catalyst layer 20 of a fuel electrode 21, and produces  $H^{+}$  ion and  $e^{-}$  electron by reaction.  $H^{+}$  ion passes through an electrolyte layer 16 and electron  $e^{-}$  passes the fuel electrode 21, the separator 13, an outer load 24, a separator 17, and an air electrode 22 and moves to a catalyst layer 23 of the air electrode side and is reacted to become  $H_2O$  and the  $H_2O$  is discharged from water discharging hole 19 and a connected ditch 172. By this, not like the case of using a liquid fuel, electrolytic material in the electrolyte layer does not flow in the fuel and the lowering of the output of a fuel cell can be avoided.



## ⑫ 公開特許公報 (A)

平2-234358

⑤Int. Cl. 5

H 01 M 8/04  
8/22

識別記号

府内整理番号

⑬公開 平成2年(1990)9月17日

J 7623-5H  
Z 7623-5H

審査請求 未請求 請求項の数 4 (全9頁)

④発明の名称 燃料電池

②特 願 平1-52952

②出 願 平1(1989)3月7日

⑦発明者 金原 賢治 愛知県西尾市下羽角町岩谷14番地 株式会社日本自動車部品総合研究所内

⑦発明者 猪頭 敏彦 愛知県西尾市下羽角町岩谷14番地 株式会社日本自動車部品総合研究所内

⑦発明者 榊原 康行 愛知県西尾市下羽角町岩谷14番地 株式会社日本自動車部品総合研究所内

①出願人 株式会社日本自動車部品総合研究所 愛知県西尾市下羽角町岩谷14番地

⑦代理人 弁理士 青木 朗 外4名

最終頁に続く

## 明細書

## 1. 発明の名称

燃料電池

## 2. 特許請求の範囲

1. 少くとも燃料極側の燃料供給用セバレータ、燃料極、電解質層、空気極、空気極側のセバレータとから構成される燃料電池であって、該燃料極側の燃料供給用セバレータにおいて、固形状態またはゲル状態にある燃料を物理的または化学的手段により気体状態に変換し、これを燃料として使用することを特徴とする燃料電池。

2. 固形又はゲル状の状態の燃料は液体あるいは気体燃料を吸着材に吸着したものであることを特徴とする請求項1記載の燃料電池。

3. 該物理的手段は加熱手段又は減圧手段であることを特徴とする請求項1記載の燃料電池。

4. 該燃料供給用セバレータがこれとは別個に設けられた固形状燃料が収納される燃料タンクと適宜の通路を介して接続されており、該燃料タンクから発生された気体燃料が該通路を介して該セ

バレータに供給されるように構成されていることを特徴とする請求項1記載の燃料電池。

## 3. 発明の詳細な説明

## (産業上の利用分野)

液体又は気体の燃料を固形又はゲル状の状態にし、物理的または化学的手段により気体燃料として使用する燃料電池に関し、特には、メタノール等の燃料を高分子の材料等に吸着し固形化した燃料を気体化して燃料極側へ供給するようにした燃料電池に関するものである。

## (従来の技術)

従来の燃料電池に使用されている燃料には、例え硫酸、水、メタノールを混合したアノライトと称される液体燃料を用いたものが公知である。しかし、高濃度の硫酸が上記液体燃料中に含まれている為、電解質層に含浸した硫酸が燃料中に流出しイオン輸率が低下するという結果になる。

## 〔発明が解決しようとする課題〕

従来における液体燃料を使用した燃料電池においては上述したような問題から燃料電池そのものの出力が低下する恐れがあった。

本発明の目的はかかる従来技術の欠点を改良し、出力を向上させることが可能な燃料電池を提供するものである。

## 〔課題を解決するための手段〕

本発明に係る燃料電池は上記目的を達成するためには次のような構成を採用するものである。

即ち、

少くとも燃料極側の燃料供給用セバレータ、燃料極、電解質層、空気極、空気極側のセバレータとから構成される燃料電池であって、該燃料極側の燃料供給用セバレータにおいて、固形状態またはゲル状態にある燃料を物理的または化学的手段により気体状態に変換し、これを燃料として使用する燃料電池である。つまり本発明に係る燃料電池の基本的技術思想は固形又はゲル状（以下単に固

形燃料と云う）の燃料を適宜ガス化つまり気体状態に変換しながら使用するものである。更に本発明における燃料電池においては、かかる固形又はゲル状或は粒子状の固形燃料を燃料供給用セバレータ内に直接収納する構造の燃料電池と、該セバレータとは別個に設けた燃料タンクに収納して使用する構造の燃料電池とがある。いづれのタイプの燃料電池においても、該固形燃料を気体状態に変換するため加熱手段もしくは減圧手段が設けられるものである。

## 〔作用〕

本発明にあっては上記したような固形燃料を使用しこれをガス化しながら発電を行うものであるため、液体燃料を使用した場合の欠点が解消される。

## 〔実施例〕

以下、本発明に係る燃料電池についての実施例を図面を用いて詳細に説明する。

第1図は本発明における単位電池の模式図である。本発明における単位燃料電池の構造は第1図に示されるように少くとも燃料極側の燃料供給用セバレータ13、燃料極21、電解質層16、空気極22、及び空気極側のセバレータ17とから構成されているものである。第1図において、13は燃料極21側の燃料供給用セバレータであり、カーボンを主成分とする、高導電性の材料で構成されており、触媒層20で発生した電子eを集め外部負荷24に供給する為の集電体と燃料タンクの機能を有するものである。

該セバレータ13には、燃料を注入する為の燃料注入孔4を設置する。注入孔4にはネジ部46を介して栓40が固定される。該セバレータ13の内部には、例えば凹凸を有し、該セバレータ13の一部と一ヶ所以上で接触する部分を持ち、該セバレータ13の熱を注入された固形燃料に伝達する為の熱伝導板5が設けられている。注入された該燃料は、セバレータ13の壁面及び、上記熱伝導板5及びセバレータ13内の空気と接触し、蒸発

を開始する。発生した蒸気である気体燃料は、該セバレータ13内の、燃料極21と接する面に設けられた導通孔131の入口部分に接合された気体透過膜14を透過し燃料極21に拡散する。

本発明に係る燃料極21は例えばシート状にすいたカーボン繊維にフェノール樹脂を含浸させ2000°C以上の不活性雰囲気中で焼成した多孔質のペーパーで形成されるものであってもよく更に前記カーボンペーパーの片面（気体透過膜14と接しない面、即ち導伝電解質層16と接する面）に触媒層20が形成されている。該触媒層20としては例えば、カーボンブラック（例えばライオン油脂製ケッテンブラック）等にPtとRuを担持した触媒と撥水性粒子であるポリテトラフルオロエチレン(PTFE)及びポリビニルアルコール(PVA)

等の界面活性剤と水とを均一に混練しペースト状にした混合物を該カーボンペーパー上に塗布し320°C窒素雰囲気中で焼成したものが使用される。

本発明における電解質層16は例えばイオン交

換膜等で構成されるものであり、具体的には前述の燃料極21と該電解質層16とをホットプレス等の手段により圧着した後シール部分となる端部に撥水性を有するゴム又はテフロンテープ等を用いてシール15を形成し、気体燃料、水及び電解質層であるイオン交換膜16中の電解液の洩れを防止した構造となっている。さらに本発明においては該電解質層16の他の片面に空気極22を設けるものである。該空気極22は例えば前記した燃料極21で使用したと同一のカーボンペーパーで構成されたものであってもよく、更に該カーボンペーパーの該電解質層16と対向する面に、例えばカーボンブラックにPtを担持した触媒をPTFEをバインダーとして該カーボンペーパーに塗布形成した触媒層23が形成されておりさらに該両者の端部をゴム又はテフロンテープ等でシール15したものである。

更に本発明においては該空気極22に接して空気極側のセバレータ17を設けたものである。

該空気極側セバレータ17は第2図に示すよう

に、外気と導通する複数個の空気孔18及び水排出孔19を有しておりかつ各々は、隣接する空気孔18、水排出孔19と連通溝171で互につながっている。又、各セバレータ17の側面部には上記した連通孔が外部と連通する溝部172、173がそれぞれ設けられている。

該空気極側セバレータ17の外側面には該セバレータ17の外方壁部分には空気極側セバレータ17に開けられた穴18と重なる位置に貫通孔31を有するプレート30を設け、前記プレートを可動自在とすることにより、該空気孔18の開度を任意に変えることができる。

本発明においては、かかる2種類のセバレータ、13と17、燃料極21、空気極22、及び電解質層16とを、各部の接触抵抗をなくする為図示しない締付具にて固定して一体化としてある。

尚、本発明にあっては該燃料供給用セバレータ13はカートリッジ方式とし、燃料電池本体とは着脱自在となるよう構成したものであっても良い。本発明においては固体またはゲル状態の燃料の成

分はメチルアルコール、エチルアルコール等のアルコール類、ホルムアルデヒド、メタアルデヒド等のアルデヒド類である。そして、その形態としてはもともと標準状態で固体であり昇華し気体となる例えばメタアルデヒドをそのまま固体燃料として使用してもよく、又上記類中の液体燃料を吸着材に吸着し固体又はゲル状の状態としたものを使用するものであっても良い。この場合の吸着材としては例えばヘキサメチレンテトラミン、ステアリン酸ソーダ、デキストリン等から選択されて使用されるものである。なお、気体燃料即ち水素ガスを用いた場合は水素吸蔵合金等よりなる吸着材に吸着されて使用されるものである。

また、燃料の形態としては固体、ゲル状に拘わらず粒子状としてもよい。本発明においては、上述した吸着材に燃料と水を吸着して固体化又はゲル化したものを使用することが好ましい。

本発明における固体燃料は例えば特開昭50-138001、特開昭50-103501等に示された方法により製造された、ゲル状又は固体のメタノール含有

燃料を60°C以上に加熱し一度液体の状態にし、これに水10wt%を加え冷却し、固体分5wt%、水10wt%メタノール85wt%を含むゲル状又は固体の燃料として製造する方法であってもよく又、有機高分子体に燃料である、メタノール、ホルマリン、ギ酸に水をモル比で1:1の割合で加え、燃料の粘度を高くするために増粘材を添加し攪拌して作るものであってもよい。

又本発明においてはゲル状又は固体の燃料を、樹脂又は紙等の薄い基材61の片面又は両面に含浸し、第4図のような波形又は第5図のような渦巻状にし燃料用セバレータ内部に挿入するようにしてもよい。図中64が燃料である。このように形成することにより、燃料の蒸発面積を多くすると蒸発量が増加する為燃料極内部のメタノール分圧が上昇し出力を向上できるという利点がある。

本発明において使用される電解質層16は特に限定されるものではないが例えば陽イオン交換膜であるDu Pont社製“ナフィオン”（登録商標）117等を100°Cの蒸留水で4時間煮沸後、3mol

の硫酸水に

12時間浸漬し硫酸を十分含浸したものを用いることが出来る。

次に本発明においては、該燃料極21と該燃料極側のセバレータ13における該燃料極に近接する部分に気体透過膜14が設けられているものであって、該気体透過膜14は該セバレータ13の燃料極21と接する面における気体通過孔131が多段設けられている壁面に添着して設けられるものである。第1図においては該気体透過膜14は該壁面のセバレータの内側に添着されている例を示しているがその反対方向即ち燃料極側の面に設けることも出来る。

気体透過膜14は例えばポリプロピレン製の多孔質膜であってもよい。かかる気体透過膜を使用することによって、電池の温度が上昇し、例えばメタノールを主体とする固体燃料蒸発速度が上昇した場合でも燃料極21に供給されるメタノール量を一定値に保ち、過剰のメタノールが燃料極21に供給されるのを防止できる為、燃料極21で分

解されずイオン交換膜16を透過し空気極22へ洩れるメタノール量を減少せしめることが可能となる。その結果、外気温度が上昇しても、空気極22へ洩れて燃焼するメタノール量が一定となり、電池本体の温度を一定値に保つことができる所以燃料の過剰な蒸発がなくなり、燃料利用率を向上できる。

本発明においては、該固体燃料を気化する手段としては、公知の物理的又は化学的手段を使用すれば良いのであるが一般的には加熱手段又は減圧手段を採用することが好ましい。

本発明において該固体燃料を加熱する手段としては、燃料電池の自己発熱を利用すること、或は外部の電源もしくは該燃料電池の出力電源と接続された加熱用ヒーターを利用するものであっても良い。

前記のように燃料電池の自己発熱を利用する場合の一例としては、

該燃料極側のセバレータ13内に該セバレータと少くとも1ヶ所で接合されている熱伝導板5を設

けたものであり、該熱伝導板5は好ましくは波型に形成され、更には第3図に示すように、該熱伝導板5と該セバレータ13との接觸面積を変化せしめる手段が設けられていることが好ましい。より具体的には該熱伝導板5と該セバレータ13との接觸面積を変更せしめる手段としては温度により形状を変化するたとえば、形状記憶合金又は形状記憶樹脂から構成されているスプリング状物体51を用いるものであっても良い。この構造においては電池の温度が上昇すると形状記憶合金又は形状記憶樹脂51が伸び接觸面積が小さくなるので蒸発量が下る。又温度が低下すると、熱伝導板5のスプリング力によって51が収縮し接觸面積が大きくなり、蒸発量が多くなる。

かかる構造をとることによって該熱伝導板5は周囲気温度が低い時、燃料の蒸発量を促進する物であり、電池の作動温度が低い状態つまり起動時又は電池の自己発熱によって得られる熱量を効率良く固体燃料に伝達し、燃料の蒸発を促進する。さらに熱伝導板5は波形の板となっている為固体

燃料とこの熱伝導板との蒸発面積を大幅に向上できるとともに、蒸発量を安定化することができる。一方本発明における空気極側のセバレータ17の外側即ち可動ブレート31が存在する側には図示されていないマニホールドが設けられ、空気は該マニホールドから該セバレータ17に設けた空気流入孔18を介して流入し、該空気流入孔18とこれを連続する連通孔171を介して空気極22に拡散される。

又空気流は該セバレータ17の側面部に設けた溝部172,173を介しても流入される。この実施例においては空気極への空気導入方法は空気の自然対流によってなされるものであり、又実施例の様にセバレータ17に外気と導通する穴及び溝を付けることで、電池をいかなる角度に置いたとしても、空気がセバレータ17内に流入することが出来るので出力の低下は生じない。また連通孔172,173には通気抵抗を減少する為その開口部の面積を溝部の通路面積よりも大きくしてある。

次に本発明においては、燃料供給用セバレータ

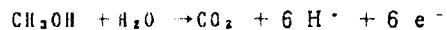
13内に固体燃料を注入してこれを気化させながら使用するものであるが、燃料極で発生する炭酸ガス( $\text{CO}_2$ )を効率よく排出すること又、余剰の有害なガス化燃料例えばメタノール蒸気等を外部に放出しないようにすることが燃料電池の出力向上及び環境保全上好ましいことであるため該燃料タンクとしてのセバレータ13に次の構造を付加することが望ましい。即ち該セバレータの一部に外気と連通する開孔部4が設けられ、更に開孔部4には気体燃料を吸着する層41と該吸着された気体燃料を燃焼させる層43及びガス分離層膜44とが設けられるものである。より具体的には、第1図に示されるように燃料の注入、挿入口である開孔部4に栓体40をねじ部46を介して着脱自在に取りつけるとともに、該栓体40に線孔42を設け更にその上に表面を例えば親水処理した多孔質の樹脂またはグラスウールからなる吸着材層41、該吸着材に吸着された例えばメタノールを燃焼させる例えば白金、ルテニウム、パラジウム、スズ等の金属を担体に担持した粉末が撥水性を有

する粒子で固定されて層状に形成されたものである。

触媒層43、及びガス分離膜層44とが積層されているものである。燃料極21で発生した $\text{CO}_2$ 及び余剰のメタノール蒸気は燃料注入口の栓40内に設けた細孔42を介して吸着材層41に入り、メタノールは吸着材41に吸着され吸着材41の上部に設けた触媒層43で空気と反応し $\text{CH}_3\text{OH} + \frac{3}{2}\text{O}_2 \rightarrow \text{CO}_2 + 2\text{H}_2\text{O}$ の反応により $\text{CO}_2$ と $\text{H}_2\text{O}$ になる。そして、 $\text{H}_2\text{O}$ は吸着材41に吸着され又 $\text{CO}_2$ は燃料極で発生した $\text{CO}_2$ とともにガス分離膜44、ガス分離膜の抑えであるメッシュ45を透過し大気に放出される。

次に上記により構成された本発明に係る燃料電池の1具体例における作動について説明する。燃料注入開孔部4より燃料極側のセバレータ13内に固体又はゲル状の燃料及び必要により水とを注入し適当に減圧又は加熱すると、該燃料及び水はセバレータ13内の飽和蒸気圧に達するまで蒸

発しセバレータ内13を満し、拡散によってガス透過膜14を蒸気の状態で透過し燃料極21の触媒層20に至り、触媒層20において気体燃料がメタノールであればメタノールガスと水が下記の様に反応する。



反応により生じた $\text{H}^+$ イオンは電解質層16を通り、一方電子 $\text{e}^-$ は燃料極21のカーボンベーパー、セバレータ13、外部負荷24、セバレータ17、空気極22のカーボンベーパー、を通り空気極側の触媒層23に移動し下記の様に反応する。



空気極で発生した $\text{H}_2\text{O}$ は空気流入孔18、水排出孔19、連通溝172より蒸気又は水滴となって大気に放出される。

本発明と従来技術とを比較してみると、従来例例えば特開昭58-186170においては本発明と同様非流動性の燃料を用いている点は同じであるが従来例では燃料極と固体化した燃料の間に、アノライト又は燃料等の液体が満されている為燃料は液

体の状態で燃料極に供給される。この場合燃料極で発生した $\text{CO}_2$ ガスは燃料容器内がアノライト等の液で満されている為燃料極表面に気泡となって付着する為燃料の供給が阻害されてしまう欠点がある。然しながら、本発明においては、燃料が蒸気となって拡散する為 $\text{CO}_2$ の排出が行なわれ易くなり燃料の供給速度が早く従来例に比べ濃度過電圧の低下が少ない。

さらに上記従来例においては燃料極で発生した $\text{CO}_2$ の排出口をアノライト室上部に設けてあるが通常燃料電池が作動すると電池本体の温度が上昇する為アノライト中のメタノール溶解度は減少し排出口からメタノールも蒸気となって排出され有害であり実用に供しなかった。又他の従来例特開昭58-35875、特開昭60-62064においてはこれを改良する為気液分離膜を用い $\text{CO}_2$ ガスのみを排出する機構をアノライト室の一部に設けているが、アノライト室内の温度が上昇するとアノライト室内にメタノールが気化し、同室内に $\text{CH}_3\text{OH}$ (分子量32)、 $\text{CO}_2$ (分子量44)のガスが混在することになり、

該分離膜がCO<sub>2</sub>が通る膜であればメタノール蒸気も外部に洩れることになるので完全な対策とは言えなかった。本発明は上述に示す様な構成とすることでCO<sub>2</sub>のみを外部に排出することができ、メタノール又はホルマリン等の薬剤が外部に洩れることがなく安全性を確保することが可能である。

次に本発明における燃料電池の他の実施例について第6図を用いて説明する。

第6図は、第1図と同様の構造からなる単位燃料電池を構成するものであるが、燃料極側のセパレータ13の構造が異っている。即ち該燃料供給用セパレータ13がこれとは別個に設けられた固体燃料64が収納される燃料タンク60と適宜の通路71を介して接続されており、該燃料タンク60から発生された気体燃料が該通路71を介して該セパレータ13に供給されるように構成されているものである。かかる具体例においては該燃料タンク60内に注入された固体燃料64から蒸発した気体燃料は通路71を通って燃料供給用セパレータ13に導入される。この場合、該セパレ

ータ13は単なる気化状燃料を燃料極に供給する機能を有するものであって、好ましくは第2図に示されるような気体通過孔と各気体通過孔をつなぐ連結溝を有する板状体を内蔵しているものである。本発明にあっては該通路71の適宜の場所に気体燃料を加温する手段67が設けられていることが好ましく、それにより燃料極21に供給される気体燃料は水分を含む加温された状態の燃料69となる。該加温手段は例えば適宜の水溜め68から水を供給される該通路の一部を回流するチャンバーで構成されているものであり該水溜め68には空気極22で発生した水(H<sub>2</sub>O)を貯めておく構造であっても良い。このように構成することにより空気極で発生した水を外部に洩すことなく燃料極に入れることができ。更に、該燃料タンク60には固体燃料64を加熱する手段が設けられていることが好ましく、その具体例としては前述したような熱伝導板5のようなものであっても良く、又第6図に示すような適宜の補助電源63と接続されたヒーター73を用いるものであ

っても良い。又かかる該加熱手段が、前記の例でも説明したように燃料電池の負荷24に応じて電気的に加熱されるものであってもよい。一方本具体例における燃料タンク60の燃料注入孔4には第1図で示されるセパレータ13の燃料注入孔に設けられたものと同じような気体分離機構を設けることも出来る。

更に本具体例では該燃料供給用セパレータと連通する補助燃焼槽66が該燃料タンク60に接続して設けられており、該燃料供給用セパレータから排出された気体燃料が該補助燃焼槽67に導かれて燃焼せしめられるように構成されている。該補助燃焼槽は酸化触媒を満した層で構成されたものであり、燃料極21から排出される未燃焼の気化燃料をかかる補助燃焼槽66で燃焼させここで発生した熱を該燃料タンク60内に設けたフィン65により効率よく固体燃料64に伝達することが出来る。

又該補助燃焼槽66に温度センサー70を設けておき、該センサーを適宜のコントローラ62を介

して燃料タンク内のヒーター73を制御するようにしておけば、該センサー70により検出された補助燃焼槽66の温度によりコントローラ62をON-OFF制御してヒーター73の温度を調整し固体燃料の蒸発量をコントロールすることができる。同様に該燃料電池の負荷24がその信号を該コントローラ62に接続しておけば該コントローラ62の切替によってヒーター73を直接負荷24にて制御することも出来る。

第7図は、固体状態またはゲル状態にある燃料を化学的手段により気体状態に変換する例を示すものである。構成を説明すると、燃料極側セパレータ13内に触媒を担持した多孔質の金属部材50を挿入し、この金属部材50の一部が外気と導通又は遮断できる機能を有する弁55を介して外気と接触することができる同時に、燃料とも接触できる構造とすることで、燃料を触媒作用で燃焼して得た熱量を固体燃料に伝達し気体状態に変換する。詳しく述べると、SUS製のプレート50の一部にセラミック層52を溶射により形

成した多孔質体の表面に白金又は白金一ルテニウム等の酸化触媒53を担持した触媒付プレートと、燃料をいれたセバレータ13に外気を導通するよう開けられた穴54及び外気との導通面積を制御する弁55とからなる。上記触媒付プレートは触媒を担持した面が穴54と対向するよう設置される。

固体燃料の気化を促進する場合は、外気との通路面積を広げるよう弁55を回転し、セバレータ13の燃料室内に流入する空気量を増加させればよい。

なお、本発明は、上記各実施例のいわゆる酸性型燃料電池に限定されるものではなく、アルカリ型燃料電池にも適用できることはいうまでもない。また、生石灰と水とを混ぜ発熱させてその熱で固体またはゲル状燃料を気体状態に変換したり、あるいは酸化第1鉄に空気を接触させて発熱させ、この熱で上記燃料を気体状態に変換してもよい。

例を示す図である。

- 4 …燃料注入孔、 5 …熱伝導板、
- 13 …燃料極側セバレータ、
- 14 …気体透過膜、 15 …シール、
- 16 …電解質層、 17 …空気極側セバレータ、
- 18 …空気孔、 19 …水排出孔、
- 20, 23 …触媒層、 21, 22 …燃料極、
- 24 …負荷、 30 …プレート、
- 31 …貫通孔、 40 …栓体、
- 41 …吸着層、 42 …細孔、
- 43 …燃焼層、 44 …ガス分離層、
- 45 …メッシュ、 46 …ねじ部、
- 50 …プレート、
- 51 …スプリング状物体、
- 52 …セラミック層、
- 53 …触媒、 54 …穴、
- 55 …弁、 60 …燃料タンク、
- 61 …基材、 62 …コントローラ、
- 63 …補助電源、 64 …固体燃料、
- 65 …フィン、 66 …補助燃焼槽、

### 〔効 果〕

本発明は上記した構成を有するから、液体燃料を用いた場合のように、電解質層中の電解質が燃料中に流出することがなく、従って燃料電池としての出力低下を回避出来る。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図Aは本発明に係る燃料電池の1実施例を示す側面断面図である。

第1図Bは第1図における燃料供給用セバレータの燃料注入孔と栓部とを分離して示した断面図である。

第2図は空気極側セバレータの構造を示す斜視図である。

第3図は燃料極側セバレータ内に設けられた熱伝導板の配置の例を示す断面図である。

第4図及び第5図は固体燃料の形態の好ましい一例を示す図である。

第6図は本発明に係る燃料電池の他の実施例を示す断面図である。

第7図は固体燃料を液体燃料に変換する手段の

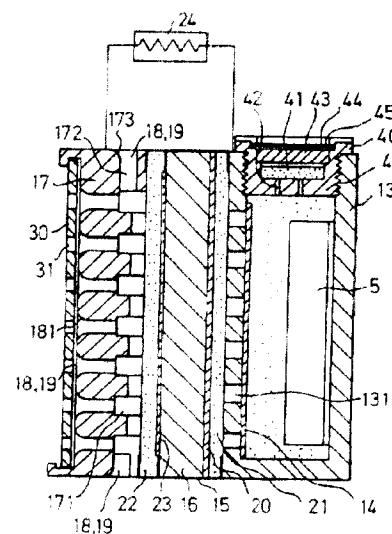
- 67 …加湿器、 68 …水溜、
- 69 …加湿された液体燃料、
- 70 …温度センサー、
- 71, 72 …通路、 73 …ヒーター、
- 171 …連通溝、 172, 173 …溝部、
- 181 …拡大開口部。

### 特許出願人

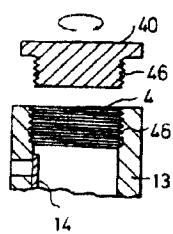
株式会社 日本自動車部品総合研究所

### 特許出願代理人

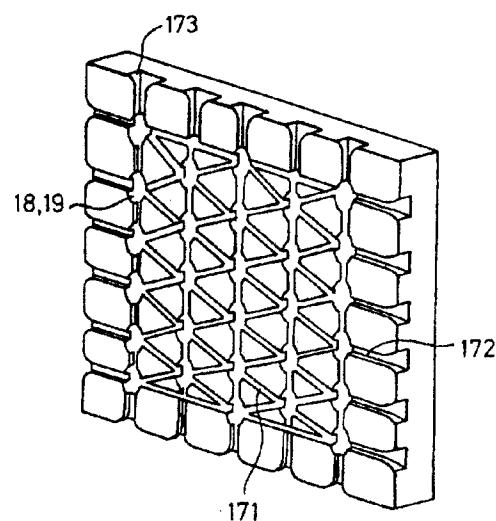
- 弁理士 青木 駿
- 弁理士 石田 敬
- 弁理士 畑 泰之
- 弁理士 山口 昭之
- 弁理士 西山 雅也



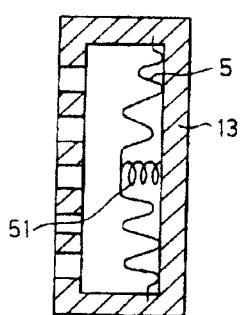
第 1 図 (A)



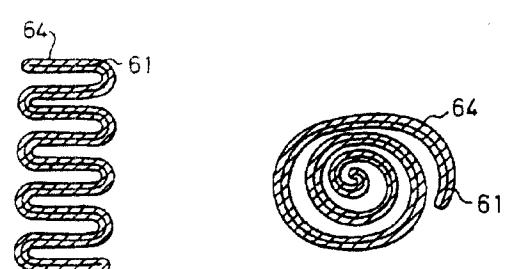
第 1 図 (B)



第 2 図

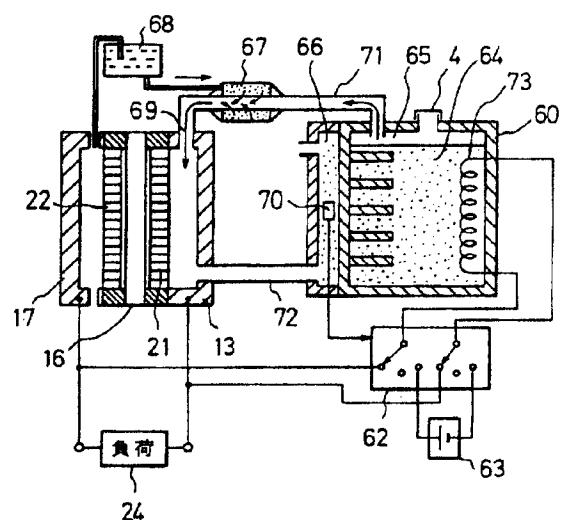


第 3 図

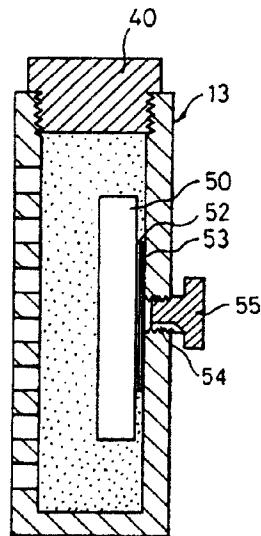


第 4 図

第 5 図



第 6 図



第 7 図

第1頁の続き

②発明者 大道 重樹 愛知県西尾市下羽角町岩谷14番地 株式会社日本自動車部品総合研究所内  
②発明者 西川 佳弘 愛知県西尾市下羽角町岩谷14番地 株式会社日本自動車部品総合研究所内